

SMART

Металлические борты, соединенные
между собой

инструкция по сборке

Необходимые инструменты:

- × Молоток
- × Ножовка/угловая шлифовальная машина
- × Уровень
- × Рулетка
- × Лопата/штык



Комплектующие:

- × Металлический бордюр
- × Коннекторы
- × Заклепки
- × Дюбель-гвозди
- × Монтажный штырь



1

Подложка и установка

Уложите подходящую подложку на требуемую глубину (согласно спецификации инженера). Тщательное уплотнение подложки необходимо для обеспечения успешной установки. Убедитесь, что подложка выступает на 100–150 мм за пределы подготовленной линии ограничения края.



2

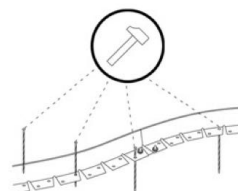
Укладка кромки

Уложите слой (например, песок и цемент) под основание кромки примерно на 10 мм. Эту толщину можно изменять, чтобы регулировать уровни по мере необходимости. Это также обеспечивает непрерывную поддержку под основанием кромки. Установите ограничитель кромки и установите его в правильное положение.

Закрепите фиксирующие дюбель-гвозди через основание кромки в предварительно пробитых отверстиях.

Убедитесь, что гвозди надежно закреплены в земле и вниз к основанию кромки.

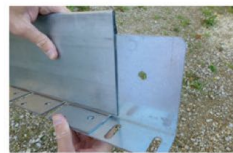
Альтернативный метод крепления: используйте шурупы по бетону, если крепите в затвердевший бетонный фундамент.



3

Соединение бортов

Используйте коннектор, чтобы соединить борты вместе. Вставьте наполовину в канал на внутренней стороне металлического борта и соедините с другой частью.



4

Укладка поверхностей

Следующий этап – укладка покрытия. Если требуется более одного слоя, базовый слой должен быть правильно нанесен и уплотнен перед тем, как приступить к укладке последнего слоя износа. Будьте осторожны, чтобы не повредить бордюр уплотнительным оборудованием.

Уложите окончательную поверхность.

Убедитесь, что верх борта находится чуть ниже уровня верхних поверхностей, особенно если верхняя поверхность должна быть уплотнена. Засыпка или укладка дополнительной твердой поверхности по мере необходимости.



5

Горячая укладка

Только в отношении горячекатаных поверхностей. Уплотнительная укладка валиком. Убедитесь, что первый проход валиком находится на расстоянии 50 мм от контура, при этом функция вибрации отключена.

Окончательный проход должен быть выполнен как можно ближе к краю.

На последнем слое износа и там, где это применимо, валиком следует пройти по краю контура, чтобы обеспечить полное уплотнение и аккуратную отделку.

